



## RESINE EPOXY DE STRATIFICATION Tg 75°C

#### **APPLICATIONS**

Destiné à la réalisation de planches à voile, planches de surf et tout stratifié à glaçage transparent par imprégnation au contact.

#### **CARACTERISTIQUES**

- Très faible viscosité
- Bonne résistance aux U.V

- Grande transparence
- Durcissement rapide

PROPRIETES PHYSIQUES					
Composition		RESINE	DURCISSEUR	MELANGE	
Proportion de mélange en poids Proportion de mélange en volume à 25°C		100 100	40 47		
Aspect		liquide	liquide	liquide	
Couleur		bleu transparent	incolore	bleu transparent	
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1.800	35	500	
Densité des parts avant mélange à 25°C Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 1675 : 1985 ISO 2781 : 1996	1,16 -	0,98 -	- 1,15	
Pot life à 25°C sur 500 g (min) - non accéléré - avec 5 phr ACCELERATEUR EPOLAM 2020*	Gel Timer TECAM			28 11	

<sup>\*</sup> Pour réaliser une opération de glaçage, la résine RSF 816 peut être accélérée par adjonction d'accélérateur EPOLAM 2020 : la quantité d'accélérateur est de 5 phr (5 g d'ACCELERATEUR EPOLAM 2020 pour 100 g de résine RSF 816).

PROPRIETES MECANIQUES ET THERMIQUES A 23°C (1)				
Module de flexion	ISO 178 : 2001	MPa	3.200	
Contrainte en flexion maximale	ISO 178 :2001	MPa	115	
Résistance en traction	ISO 527 : 1993	MPa	60	
Allongement à la rupture	ISO 527 : 1993	%	5	
Résistance au choc CHARPY  Eprouvettes non entaillées	ISO 179/1eU :1994	kJ/m <sup>2</sup>	15	
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D15	82	
Température de transition vitreuse (Tg) Etuvage - 16 h à 23°C + 16 h à 40°C - 16 h à 23°C + 16 h à 80°C	ISO 11359 : 2002	°C	60 75	
Temps de démoulage à 23°C sur stratifié (5 plis / tissu de verre 290 g/m²)	-	h	16	

<sup>(1):</sup> Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 16 h à 23°C + 16 h à 40°C

Page 1/2 - TDS11F0085 - 17 juin 2011





# RESINE EPOXY DE STRATIFICATION Tg 75°C

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### **CONDITIONS DE STOCKAGE**

Ce produit peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés.

#### CONDITIONNEMENT

RESINE	DURCISSEUR
6 x 1 kg	6 x 0,4 kg
1 x 3,5 kg	1 x 1,4 kg
1 x 200 kg	1 x 18 kg
	1 x 200 kg

#### **GARANTIE**

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

+39 02 96 70 23 36