

**RÉSINE DE STRATIFICATION  
ET D'IMPRÉGNATION  
ÉPOXY**

**AH110 / TGL**

**Applications**

- Structures de moule en stratifié
- Structures de moule en béton de résine et grenaille d'aluminium
- Pièces composites

**Propriétés**

- Sans charge
- Bonne résistance thermique

**Caractéristiques générales**

		AH 110 / TGL	AH 110 Résine	TGL Durc.
Teinte		Jaune clair	Jaune clair	Jaune clair
<b>Ratio mélange</b>	en poids		<b>100</b>	<b>22</b>
Viscosité à 25°C	mPas	1000 ± 150	2000 ± 300	100 ± 20
Densité à 25°C	Kg/dm <sup>3</sup>	1,13 ± 0,02	1,17 ± 0,02	0,96 ± 0,01
Pot life 200 g / 20°C	Minutes	55 -65	-	-
Durcissement à température ambiante	hrs	15 - 18	-	-
Post cuisson	heures / °C	12 / 80	-	-

**Propriétés Mécaniques**

		Unité	AH 110 / TGL
Contrainte de rupture en flexion	EN ISO 178	MPa	135 ± 10
Module en flexion	EN ISO 178	MPa	3300 ± 300
Contrainte de rupture en traction	EN ISO 527	MPa	6,3 ± 0,7
Allongement à la rupture	ISO 37	%	-
Contrainte de rupture en compression	EN ISO 604	MPa	115 ± 10
Résistance aux chocs (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	16 ± 8
Tenue en température (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	101 ± 3
Températures de transition vitreuse	Méthode DSC	°C	102
Dureté Shore	DIN 53505	Shore D	85 ± 3
Coefficient de dilatation linéaire	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-

**RÉSINE DE STRATIFICATION  
ET D'IMPRÉGNATION  
ÉPOXY**

**AH110 / TGL**

**Généralités**

- La AH 110 est une résine époxyde non chargée, présentant un bon compromis propriété mécanique et tenue température.
- Cette formulation polyvalente peut être utilisée soit comme liant de stratification, soit comme liant d'imprégnation de charge (grenaille d'aluminium par exemple).
- Afin d'obtenir les caractéristiques mécaniques et thermiques optimales, un traitement en étuve à 60-70°C est nécessaire après durcissement à température ambiante.
- ***Il existe également un autre durcisseur plus lent référencé 2H.***

**Stockage**

- Le stockage devra s'effectuer à une température comprise entre 18 et 25°C et à l'abri de l'humidité.
- La durée de conservation du produit dans des emballages clos est indiquée sur l'étiquette.

**Précautions d'emplois**

- ***Les composants doivent être re-mélangés avant chaque utilisation.***
- ***Refermer les récipients après chaque utilisation.***
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité.

**Conditionnements**

	<b>Unité de vente</b>	<b>Résine</b>	<b>Durcisseur</b>
Kit de	6,100 Kg	5 Kg	1,100 Kg

Les données portées sur notre fiche technique résultent d'essais effectués sur éprouvettes dans nos laboratoires et dans des conditions bien précises. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa responsabilité afin de vérifier l'adéquation entre son application et le produit Ebalta utilisé.

Ebalta rejette toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits ainsi que toutes garanties dans la mesure ou la mise en oeuvre de ces produits échappe à notre contrôle.

Pour les prescriptions d'hygiène et de sécurité, se référer à nos fiches de données de sécurité.