

FR

Product Information

Elan-tech®

MS 242A/MS 242B

100:100

Pâte époxy pour modèles de style

ELANTAS Italia S.r.l.

Strada Antolini n°1 loc. Lemignano
43044 Collecchio (PR)
Italy
Tel +39 0521 304777
Fax +39 0521 804410
EEMEurope.ELANTAS@altana.com
info.elantas.italia@altana.com
www.elantas.com

Résine
MS 242A

Durcisseur
MS 242B

Rapport de mélange en poids
100:100

- Application:** Modèles de style pour le secteur automoteur et aéronautique. Negatives.
- Methode d'utilisation:** Mélanger manuellement. Mélange mécanique. Application à la spatule. Pétrissage manuel. Durcissement à TA.
- Description:** Pâte époxy chargée de inertes légers non abrasifs. La réactivité basse du durcisseur permet la réalisation de grandes surfaces.

SPECIFICATIONS DU SYSTEME

Pic exothermique	25°C	IO-10-53 (*)	°C	90	130
------------------	------	--------------	----	----	-----

PROPRIETES TYPIQUES DU SYSTEME

Données de mise en oeuvre

Couleur résine				Marron clair/Blanc
Couleur durcisseur				Beige
Rapport en poids	pour 100 g de résine	g	100:100	
Rapport en volume	pour 100 ml de résine	ml	100:90	
Viscosité à: 25°C Résine	IO-10-50 (ISO3219)		pasta	
Viscosité à: 25°C Durcisseur	IO-10-50 (ISO3219)		pasta	
Densité 25°C Résine	IO-10-82a	g/ml	0,45	0,55
Densité 25°C Durcisseur	IO-10-82a	g/ml	0,50	0,60
Pot-life 25°C (80mm;500ml)	IO-10-53 (*)	min	15	35
Viscosité initiale du mélange 25°C	IO-10-50 (ISO3219)		pasta	
Temps de gel 25°C (15ml;6mm)	IO-10-73 (*)	h	2,5	3,5
Temps de démoulage 25°C (15ml;6mm)	(*)	h	15	20
Post - cuisson 50°C	(**)	h	(10-15)	
Epaisseur maximum de coulée conseillée		mm	20-30	

MS 242A/MS 242B

PROPRIETES TYPIQUES DU SYSTEME FINAL

Propriétés déterminées sur échantillons durcis: 24 h TA + 15 h 60°C

Couleur			Marron clair/Ivoire Blanc	
Usinabilité			Excellente	
Densité 25°C (apparente)	IO-10-82b	g/ml	0,50	0,60
Dureté 25°C	IO-10-68 (ASTM D 2240)	Shore D/15	54	60
Transition vitreuse (Tg) 24 h TA + 15 h 60°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	73	78
Transition vitreuse 5 h 80°C maxima	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	77	83
Absorption d'eau (24h RT)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	2,0	2,5
Absorption d'eau (2h 100°C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	4,5	5,0
Coefficient linéaire de dilatation (Tg -10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	63	67
Coefficient linéaire de dilatation(Tg +10°C)	IO-10-71 (ASTM E 831)	10 ⁻⁶ /°C	130	134
Température max. d'utilisation	(***)	°C	55	
Résistance à la compression	IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	23	28

IO-00-00 = méthode interne Elantas Italia. La référence aux règles internationales est indiquée chaque fois qu'elle est correspondante.

pd = pas déterminé pa = pas applicable RT = TA = température ambiante de laboratoire (23±2°C)

Facteurs de conversion: 1 mPas = 1 cPs 1MN/m² = 10 kg/cm² = 1 MPa

(*) pour masses plus grandes les temps se réduisent et le pic augmente

(**) le signe de parenthèse indique qu'il est facultatif

(***) la température maximale d'utilisation conseillée est fournie sur la base des données de laboratoire disponibles puisqu'il elle dépende des conditions de l'endurcissement et des matériels assemblés. Pour chaque autre indication, il faut lire le paragraphe post-durcissement.

MS 242A/MS 242B

- Mode d'emploi:** Ajouter la quantité de durcisseur nécessaire, bien mélanger à la main en mettant des gants ou à l'aide d'un pétrin, ensuite appliquer. Pour la préparation de la surface (moule ou modèle) consulter la fiche technique des agents démoulants.
- Cuisson / Post-cuisson:** La post-cuisson, toujours conseillée pour atteindre les caractéristiques maximales du système, est nécessaire lorsque la pièce opère en haute température. Post-durcir le manufacturé en augmentant graduellement 10°C /heure, à la température et pour le temps indiqué sur le tableau. Laisser refroidir avant l'emploi. La vitesse d'augmentation de la température et le temps de post-durcissement indiqués se rapportent aux échantillons standard. L'utilisateur doit évaluer les conditions optimales de durcissement ou post-durcissement en fonction de la forme et des dimensions de la pièce. Pour des grandes volumes diminuer la vitesse d'augmentation de la température et rallonger le temps de post-cuisson. Pour les applications en couche mince et les pièces délicates post-cuire dans un conformateur.
- Stockage:** Les pâtes époxydes et leurs durcisseurs ne s'altèrent pas pendant une année s'ils sont bien conservés dans leur récipients d'origine parfaitement fermés et dans un endroit frais et sec. Les durcisseurs sont sensibles à l'humidité, il convient de fermer leur emballage au plus vite après leur emploi.
- Precautions:** Consulter la fiche de sécurité et suivre les dispositions sur l'hygiène de travail et sur l'élimination du matériel de rebut.

date d' émission:	Juin	2008
révision n. 07	Février	2014

Toutes les informations données sur cette fiche-ci sont considérées précises selon les meilleures connaissances techniques disponibles mais l'utilisateur doit contrôler l'idoneité du produit pour l'application spécifique considérée.